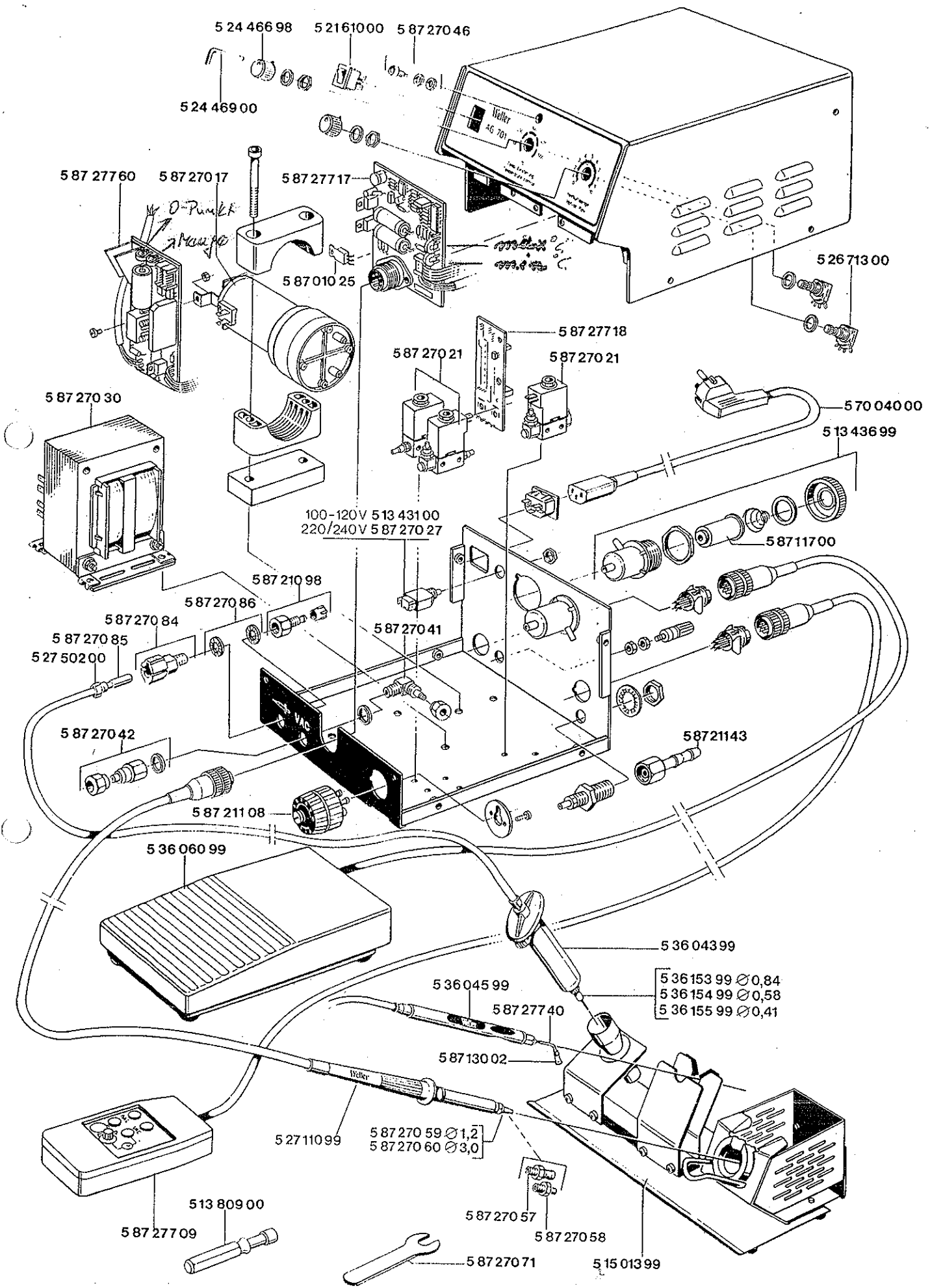


# AG 701 S

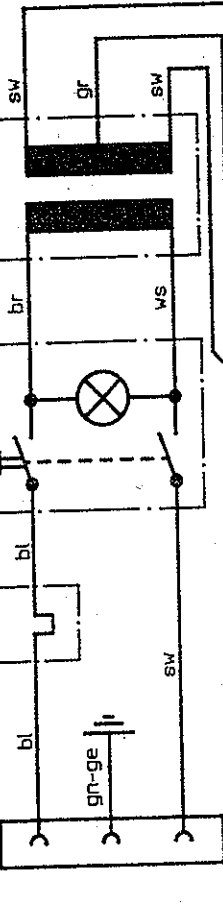


Steckdose  
Kaltgerdt  
005871004

Übersstrom-  
auslöser  
0051343100

Netzschalter  
0052161000

Netztrafo  
0058727018



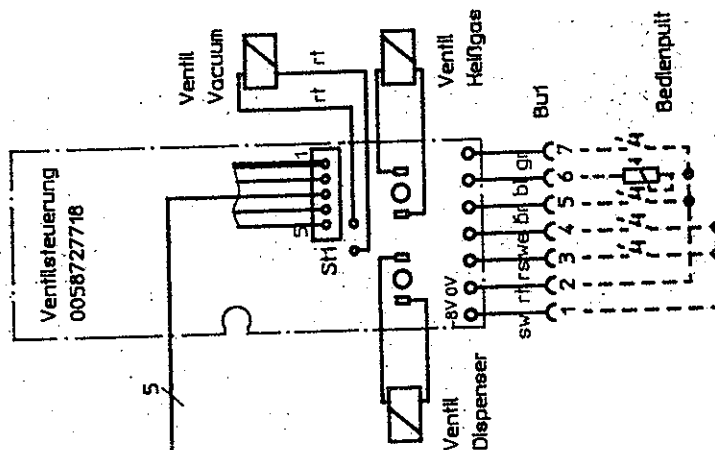
Heißluftregelung  
0058727717

Drehzahlregelung  
0058727760

Pumpe  
0058727017

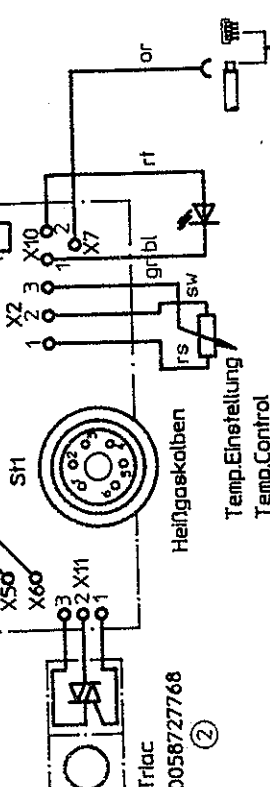
Ventilsteuerung  
0058727718

nicht überwachtes  
Exemplar  
Datum: Name: S.

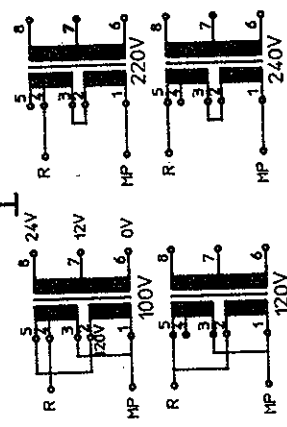


Bedienpult  
Pin 3 : Vacuum  
Pin 4 : Gas  
Pin 5 : Dispenser mit Zeit  
Pin 6 : Poff Zeit  
Pin 7 : Dispenser ohne Zeit

26.11.89



Übersstromauslöser	U <sub>N</sub> [V]	I <sub>N</sub> [A]
	240	0,6
	220	0,6
	120	1,5
	100	1,5



Nr.	Datum	Name	Änderung	Teil-Nr.	Ersatz für:	Ersetzt durch:
2	09.07.93	Saam	Triac 0058701025 entfällt, hierzu Irlac 0058727768	1341		
1	13.11.90	Saam	Leiterpl. Drehzahlregelung 0058727720 wird 0058727760	1103		

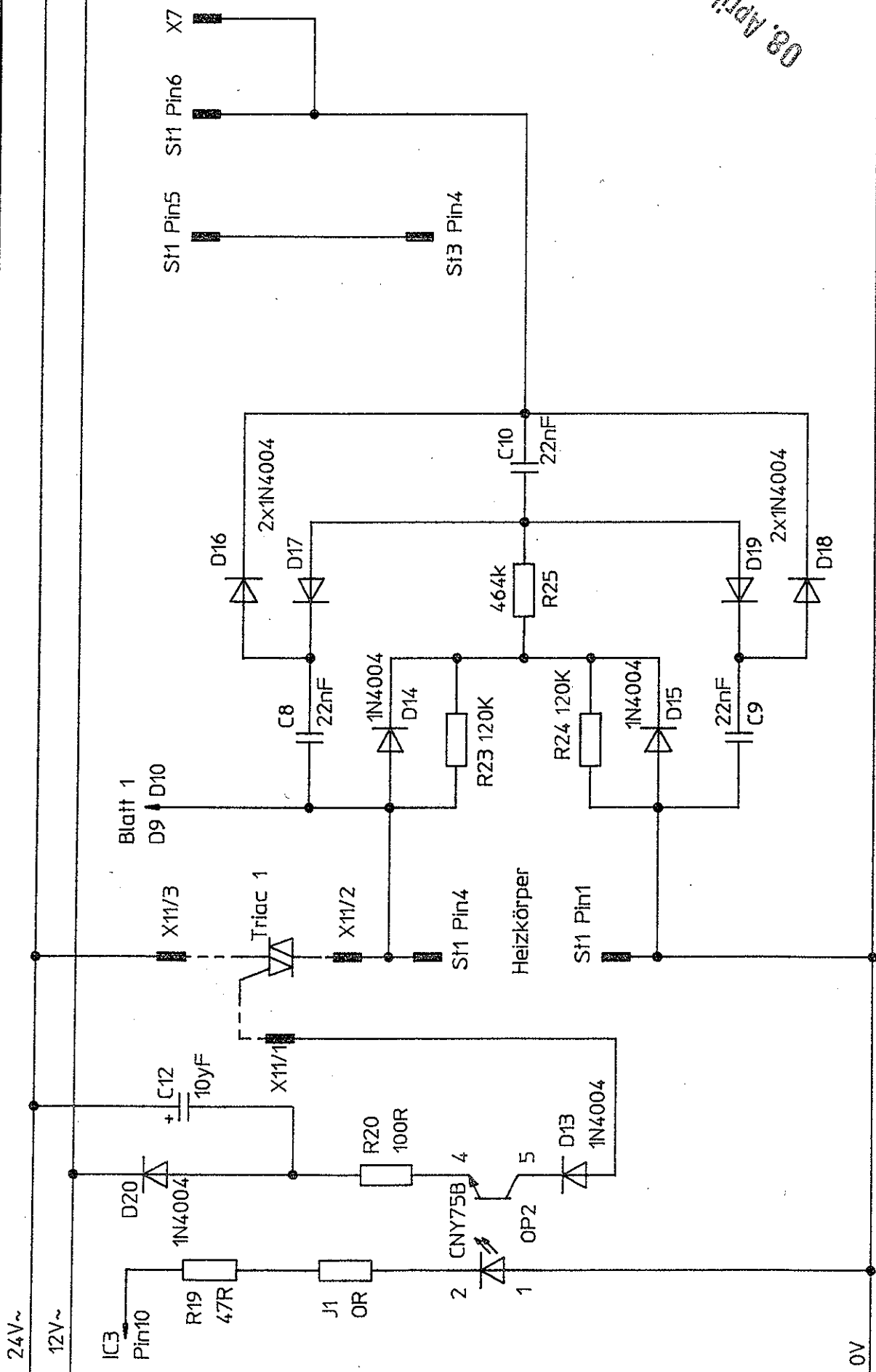
Rohteil-Nr.	Maßstab	Bezeichnung
-	-	Schaltplan AG 701-S

Zeichnungs-Nr.	Blatt 1
0052706299A4-1	v. 2 Bl.

Cooper Tools GmbH  
Carl-Benz-Str. 2  
D-7122 Besigheim 3







08. April 02

Bezeichnung		Stromlaufplan Heißluftregelung AG701 und AG701-S bestückt	
Blatt 1		Blatt 3	
Zeichnungs-Nr.		0058727717A4-3	
Rohteil-Nr.		Maßstab	
Datum		1052	
Name		And.meld.Nr.	
Fischer		1052	
28.07.88		Teile-Nr.	
28.07.88		0058727717	
Genr:		Ersatz für:	
V. Müller		Ersetzt durch:	
0058727717A4-3		D-7122 Besenheimm	

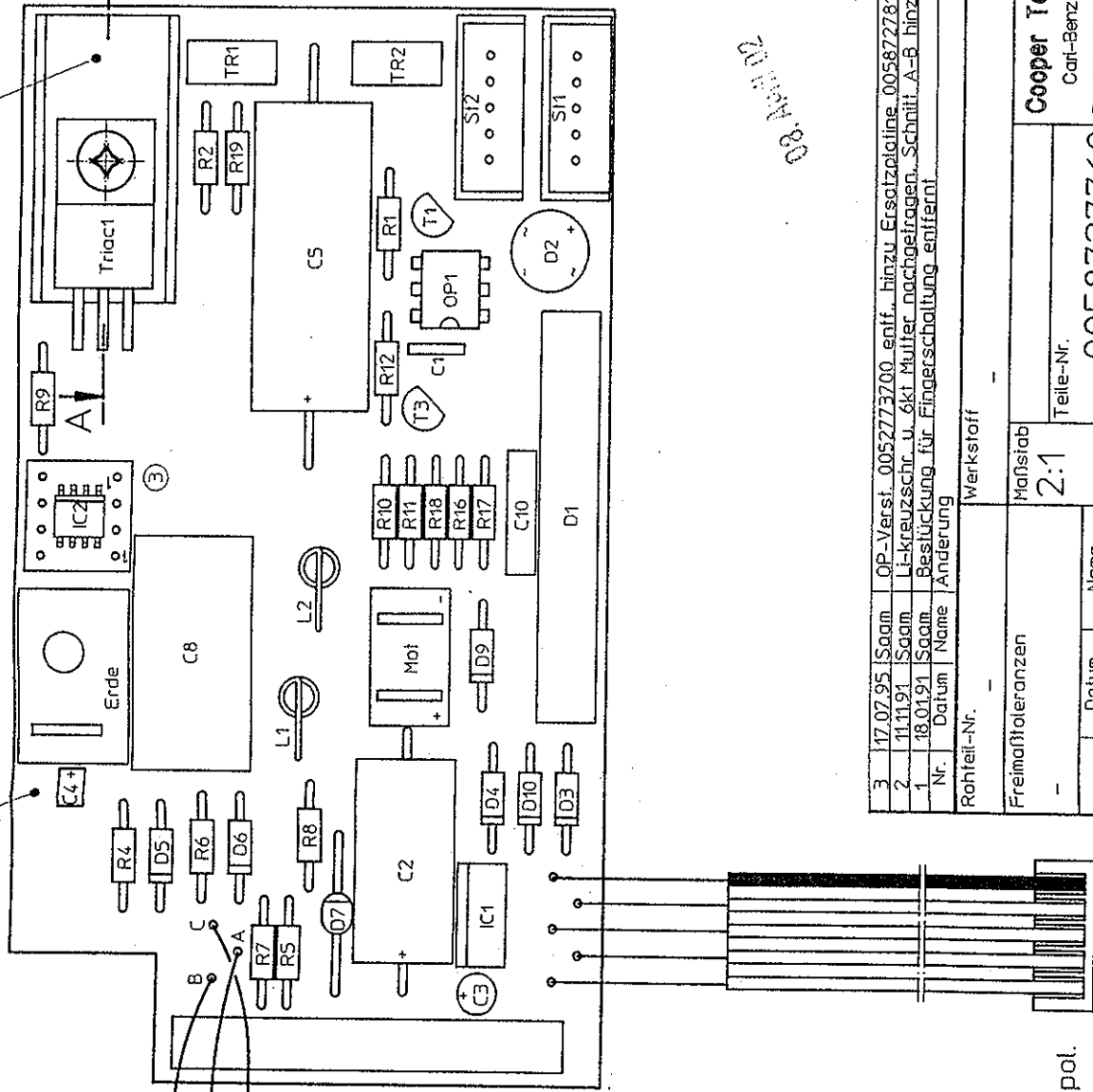
1 21.02.90 Saam siehe And. mtlg  
 Nr. Datum Name Änderung  
 THE COOPER GROUP DEUTSCHLAND GMBH  
 Zeppehnstrasse 3  
 D-7122 Besenheimm



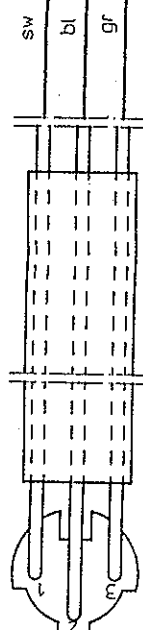


Leiterplatte 0058727105

Kühlkörper 0058703702



Bu1



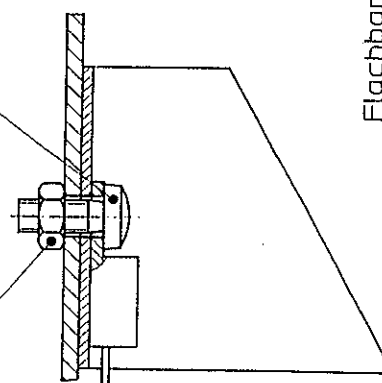
Buchseinsatz  
3-pol. m. Litzen  
0058727723

②

6kt. Mutter M3  
0052775700

②

Lins.kreuzschr.M3x8  
0052775600



Schnitt A-B  
②

Flachbandkabel  
m. Federleiste 5-pol.  
0058727724

Ka1

02. April 02

3	17.07.95	Saam	OP-Verst. 0052773700 enfl. hinzu Ersatzplatine 0058727810	1572
2	11.11.91	Saam	Li-kreuzschr. u. 6kt Mutter nachgetragen. Schnitt A-B hinzu	
1	18.01.91	Saam	Beschrückung für Fingerschaltung entfernt	
Nr.	Datum	Name	Änderung	Änd.meld.Nr.

Rohrleit-Nr.		Werkstoff	
Freimaßtoleranzen		Maßstab	
-		2:1	
-		Teile-Nr.	
-		0058727760	
-		Bezeichnung	
-		0058727760	
-		Cooper Tools GmbH	
-		Carl-Benz-Straße 2	
-		D-74354 Besigheim	
-		Leiterplatte best.	
-		Drehzahlregelung AG701-S	
-		Zeichnungs-Nr.	
-		0058727760A3-3	
-		Blatt 3	





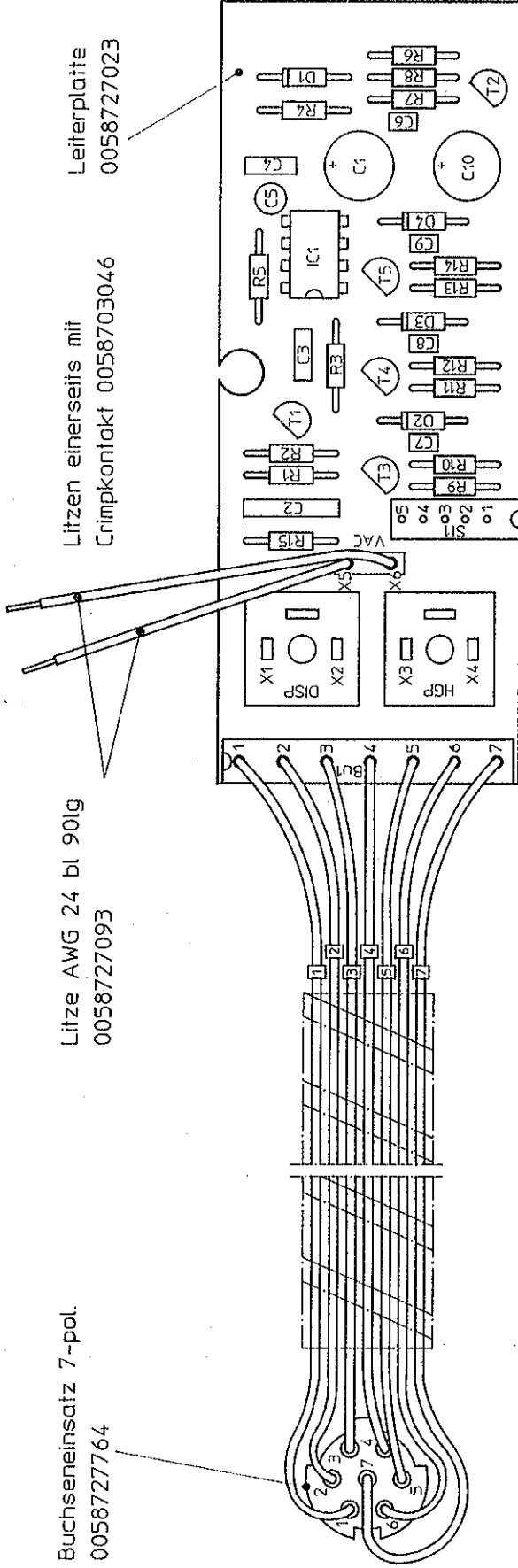
Litzen 4mm abkürzen  
und verzinnen

Buchseinsatz 7-pol.  
0058727764

Litze AWG 24 bl 90lg  
0058727093

Litzen einerseits mit  
Crimpkontakt 0058703046

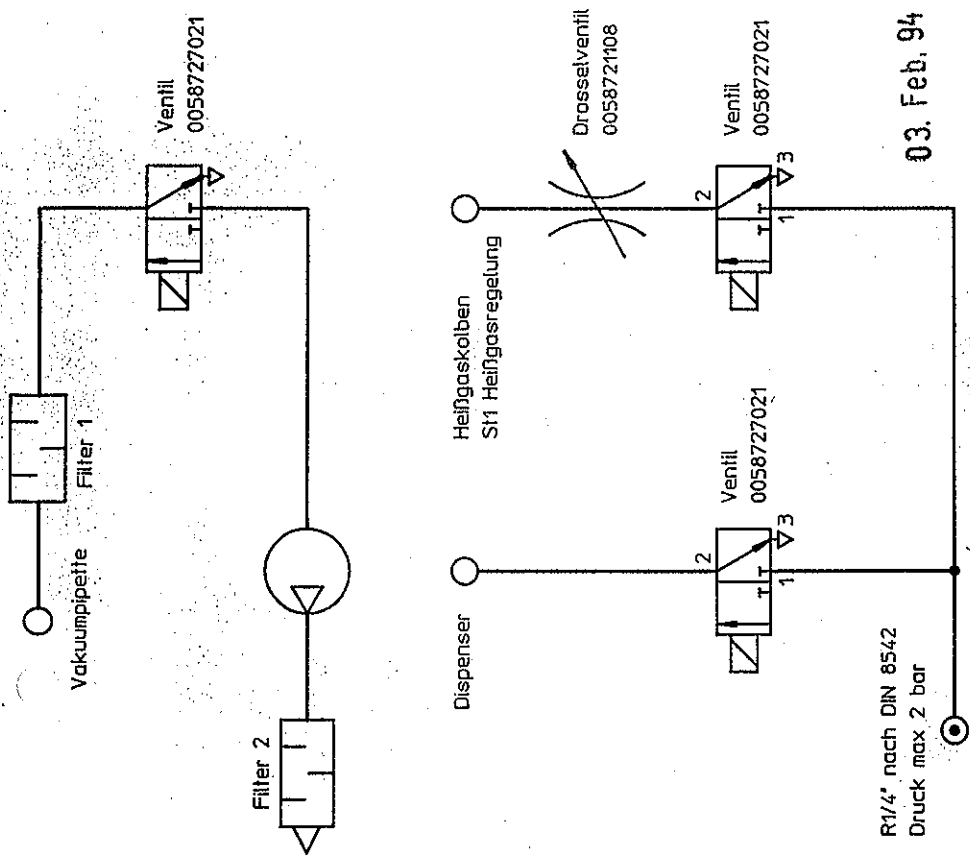
Leiterplatte  
0058727023



11. NOV. 1992

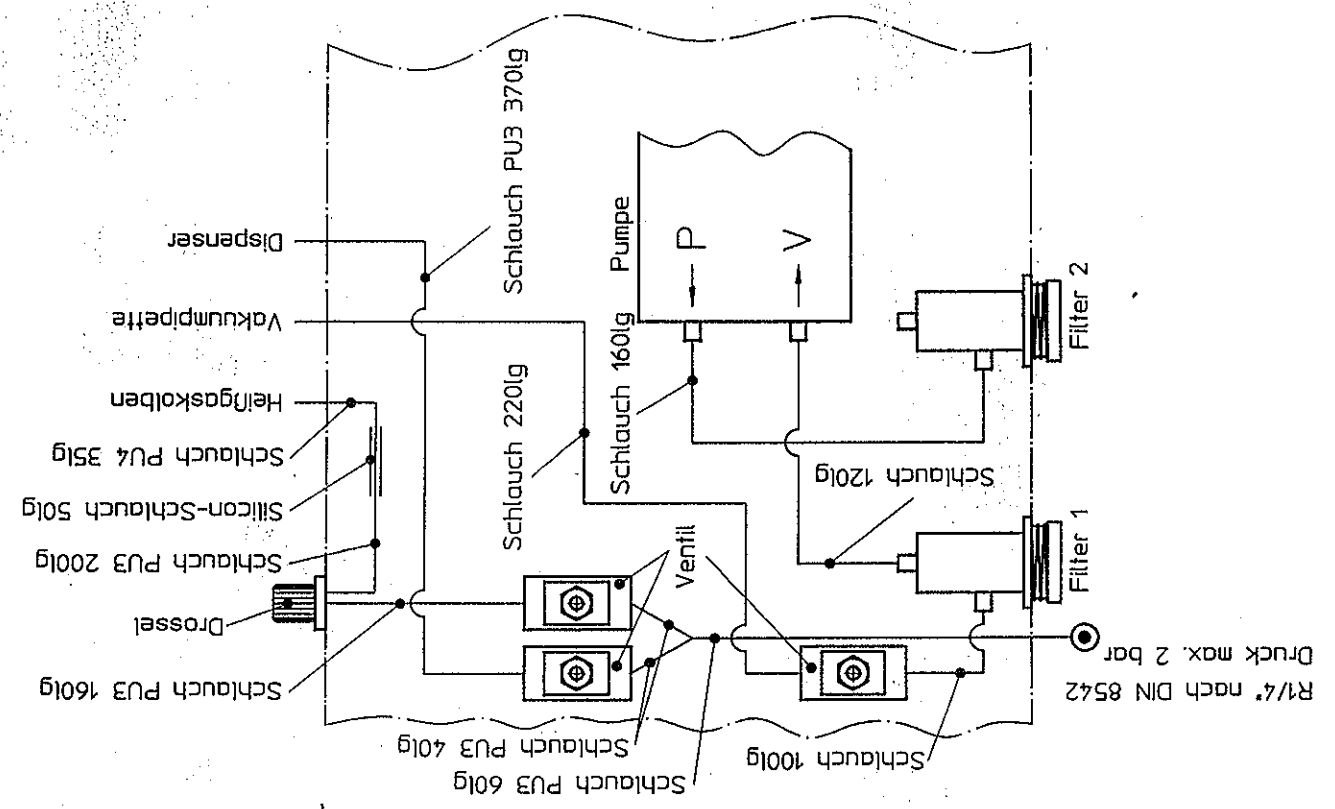
Kopie: GE LP

Nr.	Datum	Name	Änderung	Werkstoff	Anmeldung
Rohteil-Nr.					
Freimaßtoleranzen		Maßstab			
		2:1			
Teil-Nr.		0058727763			
Bezeichnung		D-7122 Besigheim 3			
Bearb.		04.11.92			
Gez.		Saam			
Gepr.		Saam			
Ersatz für:		Leiterplatte best. Ventilsteuerung AG 701-S UL			
Ersetzt durch:		Zeichnungs-Nr. 0058727763A3			
		Blatt			
		v.			
		Bl.			



03. Feb. 94

GE



Nr.	Datum	Name	Anderung	Werkstoff	And.metal.Nr.
Rahteil-Nr.					
Freimaßtoleranzen		Maßstab		Cooper Tools GmbH	
				Carl-Benz-Straße 2	
				D-74354 Besigheim	
				Teile-Nr. 0052706699	
				Bezeichnung	
Bearb.: 02.02.94		Name		Pneumatikplan AG 701-S 230V	
Gez.: 02.02.94		Stüber		Zeichnungs-Nr. 0052706699A3-2	
Gepr.:		Stüber		Blatt 2	
Ersatz für:				v. 2 Bl.	
Ersetzt durch:					



5 87 27 717 Heißluftregelung AG 701-S

Funktionsprinzip: Durch den Heizdraht, der Teil einer Meßbrücke ist, fließt ein Meßstrom. Die Meßstromunterdrückung sorgt dafür, daß nur im Nulldurchgang ein Meßstrom fließt. Die Brückenspannung liegt am O.P.-Eingang des Nullspg.-schalters, welcher Zündimpulse abgibt, wenn der Ausgang des O.P.'s die Referenzspg. des Nullspg.-schalters erreicht. Der Zeitpunkt des Zündimpulses wird durch die Synchronstufe festgelegt. Die Antistatikschialtung sorgt dafür, daß der Heizdraht zu jeder Zeit negativer ist als das Blechgehäuse des Handstückes.

Zur Justierung wird benötigt:

- 1 Präzisionswiderstand für  $50^{\circ}\text{C}$  =  $4,680 \text{ Ohm} \pm 0,05 \%$
- 1 Präzisionswiderstand für  $550^{\circ}\text{C}$  =  $5,310 \text{ Ohm} \pm 0,05 \%$
- 2 Steckergehäuse vom HGP

In den Steckern werden die Anschlüsse 1 mit 2 und 3 mit 4 verbunden. Die Justierwiderstände werden dazwischen gelötet.

Justierung: Sollwertpoti (P1) an rechten Anschlag =  $550^{\circ}\text{C}$   
Mit Tr 2 die Schaltschwelle von IC 3 einstellen  
Poti P 1 an den linken Anschlag =  $50^{\circ}\text{C}$   
Mit Tr 1 die Schaltschwelle von IC 3 einstellen  
Zündimpulse an X11/1 prüfen